



# INYECTO PLAST



**NTP 399.006.2015**

## TUBO PARA CANALIZACIONES ELÉCTRICAS SAP

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TUBERÍAS PARA INSTALACIONES DE CANALIZACIONES ELÉCTRICAS SAP FABRICADOS BAJO LA NORMA NTP 399.006.2015 (REV 2020)

LAS TUBERÍAS PARA CANALIZACIONES ELÉCTRICAS SAP DE INYECTOPLAST ESTÁN DISEÑADAS PARA LA CONDUCCIÓN DE BAJA O MEDIA TENSIÓN EN INSTALACIONES ELÉCTRICAS. EN NUESTRO LABORATORIO DE CONTROL CALIDAD COMPLETAMENTE EQUIPADO, ESTOS TUBOS SON SOMETIDOS AL CUMPLIMIENTO DE LOS ENSAYOS Y PRUEBAS REQUERIDOS Y ESTIPULADOS EN LA N.T.P. 399.06.2015 (REV 2020)

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| DESCRIPCIÓN               | TUBO PARA CANALIZACIONES ELÉCTRICAS |
|---------------------------|-------------------------------------|
| CATEGORÍA                 | SAP                                 |
| MATERIAL                  | PVC-U                               |
| LONGITUD TOTAL (mts)      | 3                                   |
| SISTEMA DE EMPALME        | SIMPLE PRESIÓN (UNIÓN RÍGIDA)       |
| PROCESO DE FABRICACIÓN    | EXTRUSIÓN                           |
| COLOR                     | GRIS                                |
| MARCA                     | INYECTOPLAST                        |
| CERTIFICACIÓN             | ISO 9001-2015                       |
| NORMA TÉCNICA DE PRODUCTO | NTP 399.006.2015 (REV 2020)         |

#### ENSAYOS Y PRUEBAS

##### APLASTAMIENTO TRANSVERSAL

Las probetas no evidenciarán, a simple vista, grietas o roturas cuando se aplastan al 40% de sus diámetros exteriores como lo especifica la Norma Técnica Peruana.

##### RESISTENCIA AL IMPACTO

Las probetas ensayadas soportarán el impacto especificado en los métodos de ensayo especificados en la Norma Técnica, admitiendo solamente la rotura del 10% de las probetas.

##### ROTULADO

En el producto debe consignar como mínimo lo siguiente:

- Nombre del Fabricante o marca de Fábrica.
- Diámetro Exterior del Tubo en milímetros.
- Registro Industrial.
- Fecha u otra información que permita la trazabilidad del tubo.
- El código de esta Norma Técnica Peruana de fabricación.

##### PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

- Son auto extingüible.
- No se oxidan, corroen ni necesitan pintarse.
- Formulado con resina de extrusión virgen.

#### USOS Y APLICACIONES

Se usa para conducir instalaciones de redes eléctricas ocultas o visibles en domicilios o en áreas industriales de baja o mediana tensión.

| DIÁMETRO NOMINAL (PULGADAS) | DIÁMETRO EXTERIOR (mm) | ESPESOR (mm) |
|-----------------------------|------------------------|--------------|
| 1/2                         | 21.00                  | 1.80         |
| 3/4                         | 26.50                  | 1.80         |
| 1                           | 33.00                  | 1.80         |
| 1 1/4                       | 42.00                  | 2.00         |
| 1 1/2                       | 48.00                  | 2.30         |
| 2                           | 60.00                  | 2.80         |
| 2 1/2                       | 73.00                  | 3.50         |
| 3                           | 88.50                  | 3.80         |
| 4                           | 114.00                 | 4.00         |
| 6*                          | 168.00                 | 6.10         |

\*Fabricado bajo Norma Interna Inyectoplast

#### CONDICIONES GENERALES

| COLOR                                     | ASPECTO  |
|---|--|
| El color es gris uniforme en su plenitud. | El tubo tiene la superficie lisa, libre de irregularidades y defectos, tanto en la parte interna como en la externa. Su sección transversal no presentará burbujas, ampollas, cavidades, grietas, partículas extrañas etc., la parte externa tiene un extremo tipo campana y en el lado opuesto tipo espiga. |

#### CERTIFICACIONES



SC-CER901568

SA-2001721

Trabajando por el Perú desde 1981

